



ELNOVA

160, rue de la Montagne
Rougemont Qc Canada J0L 1M0
Tél. : 450 469-1400
Fax : 450 469-1708
elnova.ca

OmniChem

Hygiène en cuverie

- ✓ *Réalité des réseaux sociaux*
- ✓ *Impact d'une mauvaise hygiène en cuverie sur les produits*
- ✓ *Schémas de procédé et technique de nettoyage*
- ✓ *Détartrage (contamination)- Polissage*
- ✓ *Équipement de moussage*
- ✓ *Nouvelle cuve (Passivation)*



Les réseaux sociaux vs la qualité de nos produits



9 / 10 vont en parler



1 / 100 vont en parler

Hygiène en cuverie

- *Moisissure dans la cuverie*
- *Point mort dans les équipements (foyer de contamination)*
- *Lavage inefficace (boyaux, cuve, robinet, pompe...)*
- *Tartre dans les cuves*
- *Manque de bonne pratique (BPF)*
- *Entretien préventif*
- *...*

Exemple d'Impact sur le vin

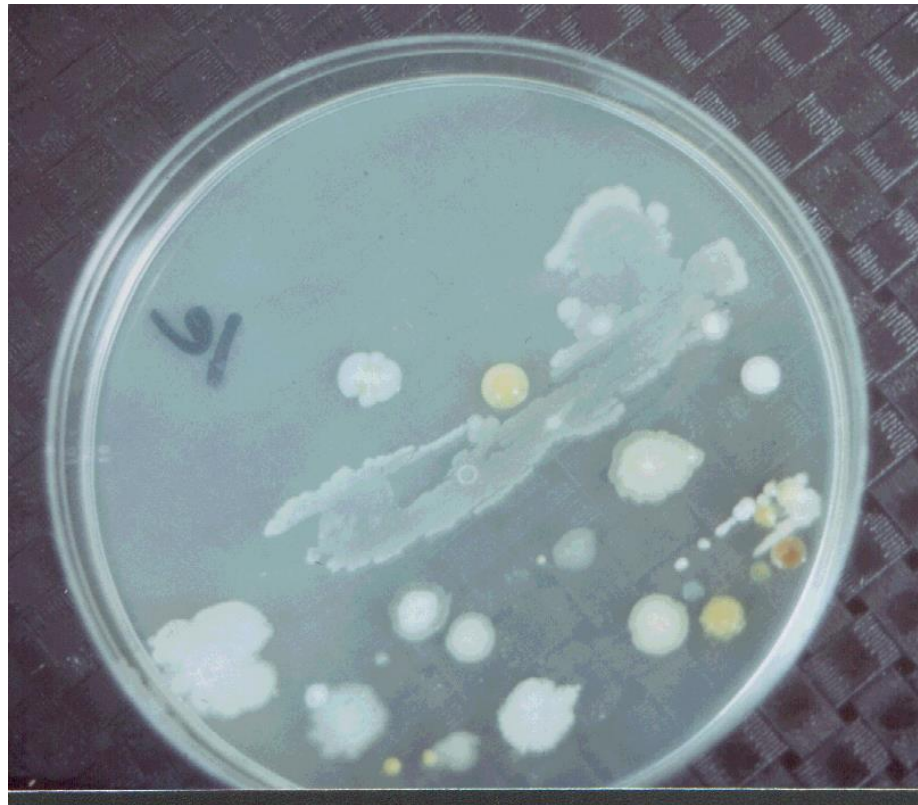
- Refermentation pour les vins avec quelques sucres résiduels
- Contamination par des bactéries acétiques (Piqure acétique)
- Altération du vin par les bactéries lactiques
- Développement des Brettanomyces,
 - acidité volatile, goût phénolé, écurie
- Voile dans le vin: Défaut de fleur: Maladie Levurienne

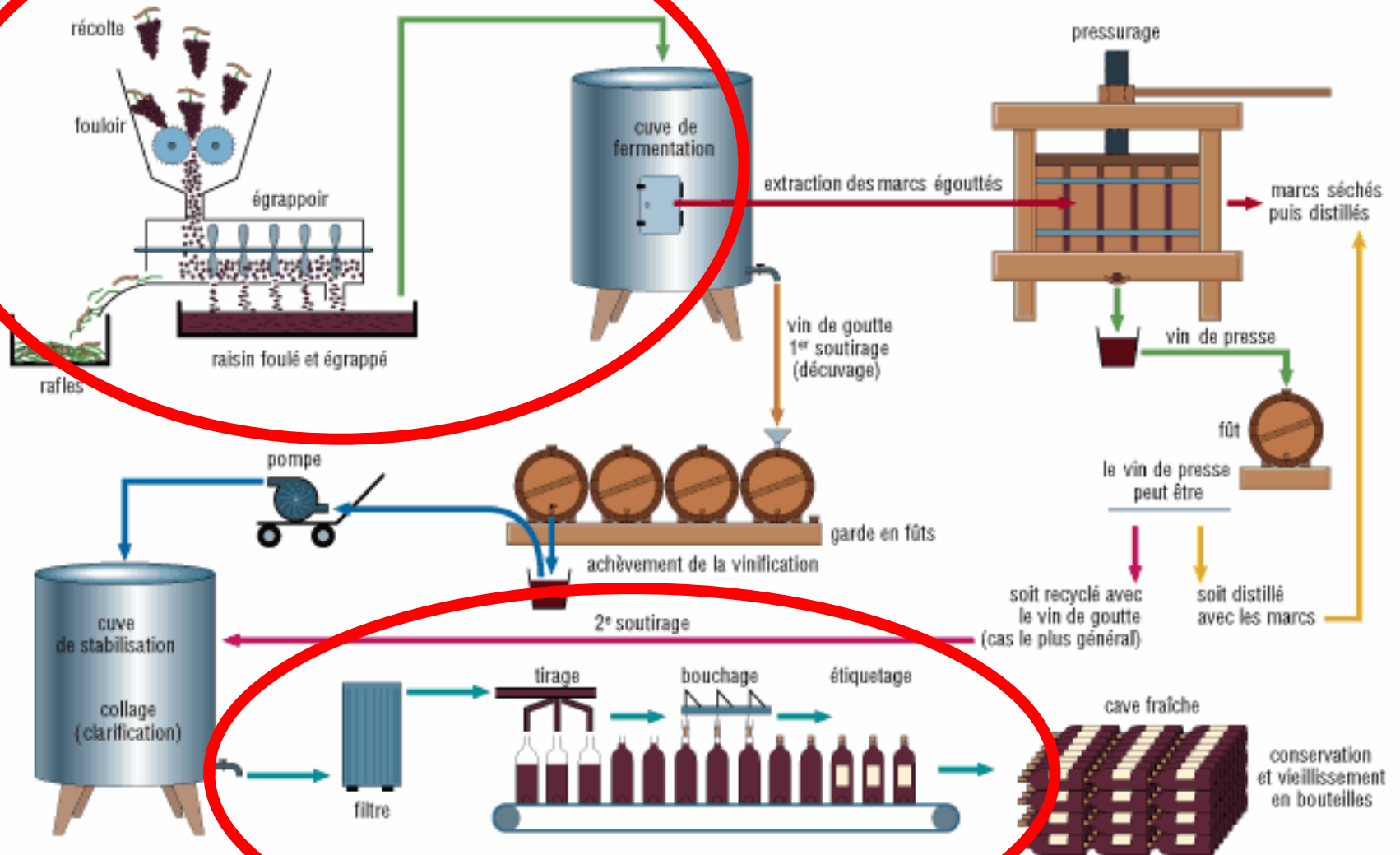
Recommandations:

- À la fin de chaque opération procéder a un nettoyage complet des équipements.
- Éliminer toutes traces de matières organiques
- Avant de démarrer un nouvelle opération procéder a l'assainissement des surfaces et équipements

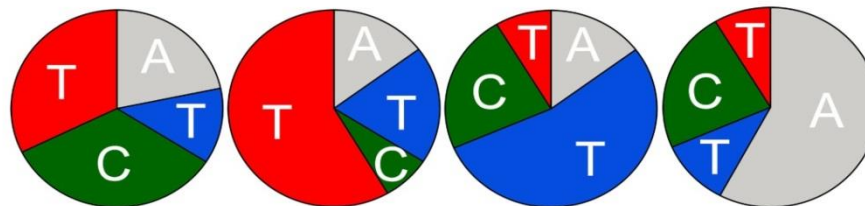
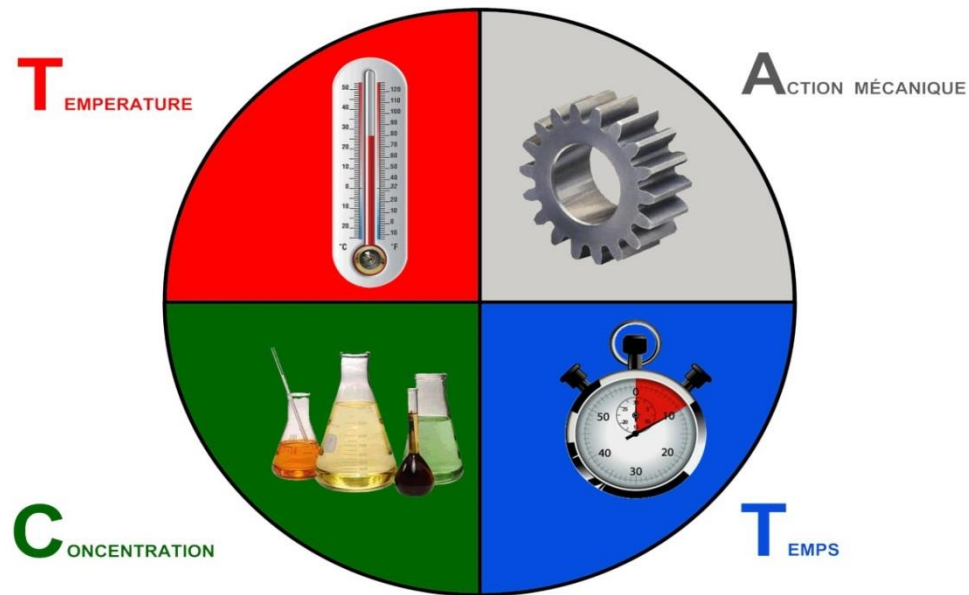
- Note: Relaver les équipements qui sont en arrêt depuis quelques jours.

Swab d'un plancher "propre"





Les Facteurs TACT



Chimie en cuverie:

- Produit alcalin a base de soude caustique
 - Moussant ou non / Détartrage
- Produit pour nettoyage manuel extérieur
 - Moussant
- Assainisseur
 - Acide Perac etique

Équipement	technique	chimie	[conc]	°C	temps
Boyaux, pompes et cuves avec boule de lavage	Recirculation	Caustique	2 % (vol/vol)	50 à 80 °C	20 à 45 minutes
Cuve sans boule de lavage (détartrage)	Moussage et récurage manuel	Caustique moussant	2 a 10 % (vol/vol)	4 à 50 °C	10 minutes (Répéter l'opération au besoin)
Extérieur de la cuverie	Moussage et récurage manuel	Ammonium quaternaire acide moussant	3 a 5% (vol/vol)	4 à 50 °C	10 minutes
Assainissement	Recirculation Aspersion immersion	Acide peracétique	0.4% (vol/vol) 200 ppm	4 à 20 °C	5 à 10 minutes





4-Hole Rinse Nozzle



Optional Lid Colors
(Blue Standard)





*Includes 10 ft. of
1/4" chemical
tubing*

*Chemical jug
not included.*

RED YELLOW GREEN
Optional Gun Colors
(Blue Standard)



PROCÉDURE STANDARD POUR LE MOUSSAGE D'UN ÉQUIPEMENT :

- DÉMONTAGE DES PIÈCES AU BESOIN
- RINÇAGE INITIAL PERMETTANT D'ÉLIMINER LES DÉPÔTS VISIBLES
- PRÉPARATION DE LA SOLUTION DE LAVAGE MANUEL MOUSSANTE,
- **(UTILISER LA MOUSSEUSE MOBIL)**
- APPLICATION DE MOUSSE
- RÉCURER LES SURFACES (PRÉPARER UN SEAU AVEC LA MÊME SOLUTION DE LAVAGE (TOTAL DE L'ÉTAPE: 5 À 10 MINUTES)
- RINÇAGE FINAL
- APPLICATION D'ASSAINISSEUR AVANT L'UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Cuve a Détartrer

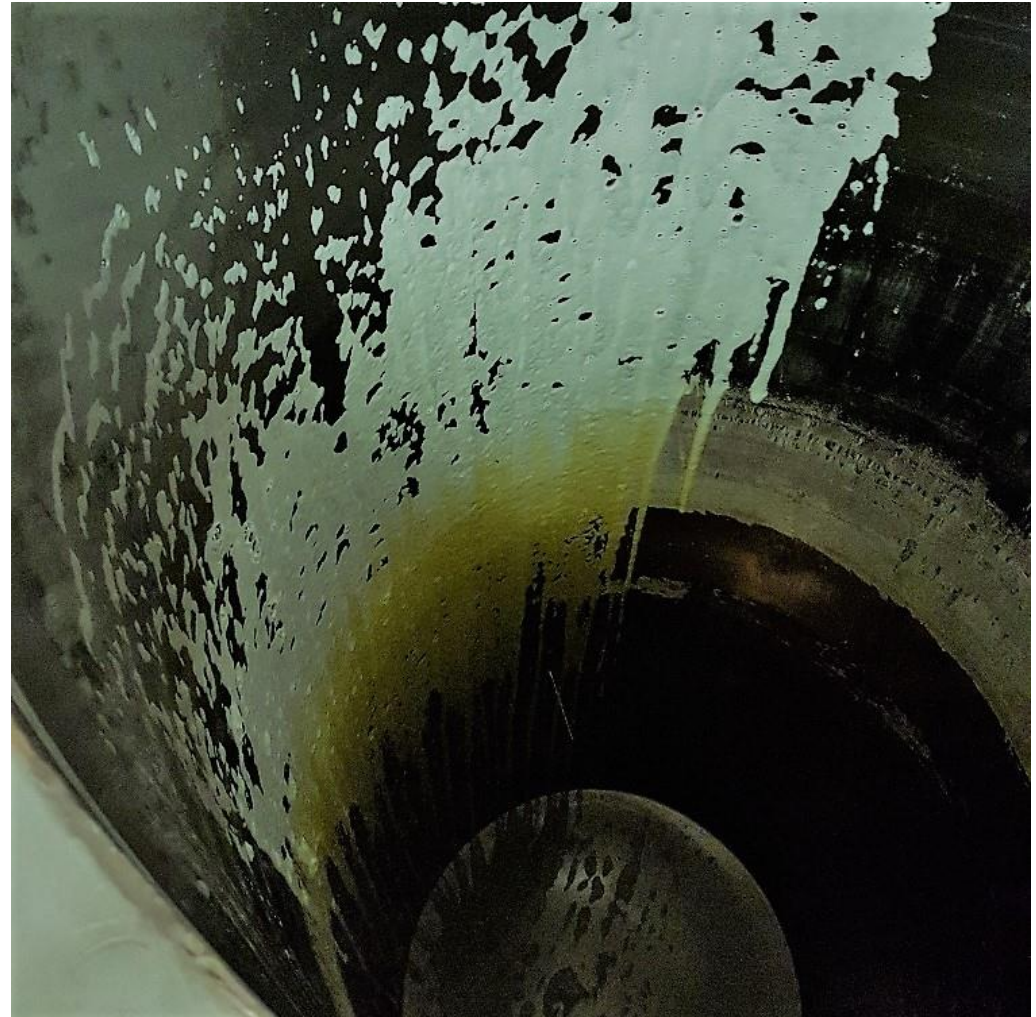
1. Risque de contaminations
2. Attention Fini poreux
3. Idéal avec boule de lavage
4. Manuellement avec mousse



Application de la mousse et réaction avec l'acide tartrique et la soude caustique.

Répéter l'application a tous les 10 minutes

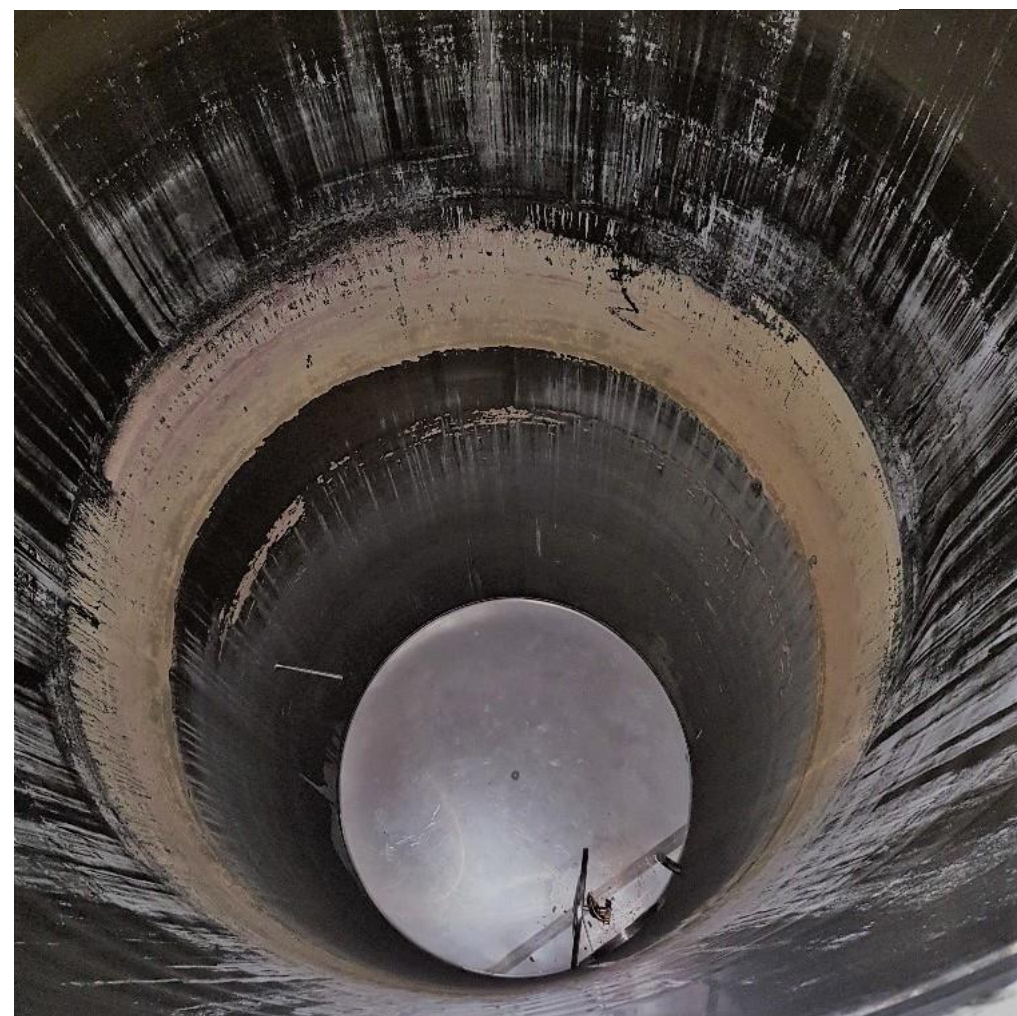
Si possible récurer les surfaces pour une meilleure efficacité.



Lci aucune action mécanique

L'opération devra être répétée





Boule de lavage fixe et rotative



Orbital

- > Typhoon
- > Tempest
- > Tornado



Rotatif

- > Torrent
- > Turbo
- > Sanitor



Rotatif

- > Turbodisc
- > Chemidisc



Rotatif

- > Torus
- > Chemitorus



Statique

DIN ou ISO

Boule de lavage fixe



Passivation

- Restauration de la couche d'oxyde de chrome
- Film protecteur pour l'acier inoxydable
- Lorsque des travaux de soudure par exemple sont effectués, il est plus prudent de hâter ce processus de passivation en utilisant les techniques exposées ci-après.

Passivation







Passivation



Fig. 4. Luminaires en inox 316L corrodés (la réglette du bas a été partiellement traitée)

PROCÉDURES DE NETTOYAGE ET D'ASSAINISSEMENT

No de procédure	Description	Mesure de protection	Fréquence d'application
		   	Nouvel équipement





La passivation consiste en la restauration de la couche d'oxyde de chrome en surface de la pièce en acier inoxydable. Cette couche est en quelque sorte un film protecteur pour l'acier inoxydable. Cette passivation se produit tout naturellement en temps normal au contact de l'air ou de liquides aérés, lorsque la surface est endommagée par exemple. Mais lorsque des travaux de soudure par exemple sont effectués, il est plus prudent de hâter ce processus de passivation en utilisant les techniques exposées ci-après.

No	Description étape	Produit	Concentr. du produit	Type d'application	Équipement à utiliser	Temps	T°
1	Rincer à l'eau chaude	Eau		Recirculation		3 min	55°C
2	Lavage Alcalin	Alcali Plus	2 % (Vol / Vol) 2 Litres / 100 litres	Recirculation	Boule de nettoyage, pompe de recirculation	45 min	80°C OU 70°C
3	Rincer à l'eau chaude	Eau		Recirculation	Papier pH	3 min	55°C
4	Passivation acide citrique, Attention ajouter l'acide dans l'eau lors de la préparation de la solution..	Citracid	20 % (Vol \ Vol) 20 litres / 100 litres	Recirculation	Boule de nettoyage, pompe de recirculation	1 à 2 heures	55 - 60°C
5	Rincer à l'eau	Eau		Recirculation		3 min	Ville

Consigne entreposage des produits :

Attention de ne pas entreposer dans les zones de production d'aliments.
Alcali plus doit être entreposé à plus de 14°C

Par : Jani Beauchamp, OmniChem	Date d'approbation : 31 Juillet 2017
Approuvé par : Julia Thorchu, CEnologue Elnova	Remplace :

No de procédure	Description	Mesure de protection				Fréquence d'application
						
P-2	Passivation manuel - mousse					Nouvel équipement

La passivation consiste en la restauration de la couche d'oxyde de chrome en surface de la pièce en acier inoxydable. Cette couche est en quelque sorte un film protecteur pour l'acier inoxydable. Cette passivation se produit tout naturellement en temps normal au contact de l'air ou de liquides aérés, lorsque la surface est endommagée par exemple. Mais lorsque des travaux de soudure par exemple sont effectués, il est plus prudent de hâter ce processus de passivation en utilisant les techniques exposées ci-après.

No	Description étape	Produit	Concentr. du produit	Type d'application	Équipement à utiliser	Temps	T°
1	Rincer à l'eau chaude	Eau		Recirculation		3 min	55°C
2	Préparer la solution, dans une chaudière ou avec la mousseuse	Fomtek	5 % (Vol \ Vol) 500 ml pour 10 L d'eau				40°C
3	Appliquer le produit manuellement avec la mousseuse ou le Tampon a récurer.			manuel	Brosse, Tampon a récurer...	10 min	
4	Rincer à l'eau	Eau		Recirculation	Papier pH	3 min	55°C
5	Passivation acide citrique, appliquer le produit toute les 15 minutes	Soft Acid	20 % (vol \ vol) 2 L pour 10 L d'eau	manuel	Brosse, Tampon a récurer...	1 heure	55 - 60°C
6	Rincer à l'eau	Eau		Recirculation		3 min	Ville

Consigne entreposage des produits :

Attention de ne pas entreposer dans les zones de production d'aliments.

Mise en garde :

Une accumulation de mousse est a prévoir dans le fond de la cuve, rincer abondamment afin de l'éliminer l'excès de produit. Les produits moussants ne doivent pas être utilisés à l'aide des pompes de transfert du Process.

Par : Jani Beauchamp, OmniChem	Date d'approbation : 31 Juillet 2017
Approuvé par : Julia Thorchu, Cœnologue Elnova	Remplace :

Hygiène de la cuverie est un gage de
qualité pour l'industrie !

Santé 😊